



AGIP OSO

AGIP OSO es una línea de aceites hidráulicos de alta calidad, elaborados para ser empleados en todo tipo de sistemas e instalaciones hidráulicas. Se formula con bases parafínicas seleccionadas y adecuados aditivos antiherrumbre, antioxidantes y antidesgaste (OSO 10-22 clasificación ISO-L-FD; OSO 32-150 clasificación ISO-L-HM). El producto se encuentra disponible en una amplia gama de viscosidades para satisfacer todas las exigencias de utilización

CARACTERÍSTICAS (Valores típicos)

AGIP OSO		10	15	22	32	46
Viscosidad a 40 °C	mm ² /s	10,7	14,3	21,5	30	45
Viscosidad a 100 °C	mm ² /s	2,8	3,3	4,4	5,3	6,8
I.V.	-	98	98	105	110	105
Punto de inflamación V.A.	°C	145	190	196	204	212
Punto de fluidez crítica	°C	-30	-30	-30	-30	-27
Densidad a 15 °C	kg/l	0,865	0,860	0,863	0,875	0,880

AGIP OSO		68	100	150	220	320
Viscosidad a 40 °C	mm ² /s	64,3	102	143	206	300
Viscosidad a 100 °C	mm ² /s	8,6	11,4	14,3	18,5	23,5
I.V.	-	105	98	98	95	95
Punto de inflamación V.A.	°C	218	228	238	265	270
Punto de fluidez crítica	°C	-24	-24	-24	-21	-18
Densidad a 15 °C	kg/l	0,885	0,890	0,895	0,897	0,900



AGIP OSO

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

- Los aceites **AGIP OSO** se elaboran para la transmisión de energía en instalaciones que requieran el uso de un fluido hidráulico. Estos aceites proporcionan asimismo la lubricación adecuada, creando una película lubricante resistente que soporta altas cargas entre las partes deslizantes de los sistemas hidráulicos de alta presión.
- **AGIP OSO** está dotado de excepcionales propiedades antidesgaste, puestas en evidencia por los resultados de las siguientes pruebas técnicas:
 - en la bomba Vickers el desgaste de las paletas y del anillo gira en torno a los 35 mg.
 - en la prueba FZG se supera el estadio 12 para las graduaciones ISO VG 46 a 150, y el estadio 11 para las graduaciones ISO VG más bajas.
- Toda la línea está dotada de óptima resistencia a la oxidación y al envejecimiento aunque se someta a notables sollicitaciones térmicas; por lo tanto resiste a la formación de posos y depósitos, evita la obstrucción de las conducciones, válvulas y órganos de regulación, conserva una adecuada fluidez, reduce los costos de mantenimiento y puede mantenerse en ejercicio por largo tiempo.
- El alto índice de viscosidad que poseen todas las graduaciones del **AGIP OSO** reduce al mínimo las variaciones de la viscosidad del aceite al variar la temperatura de ejercicio. Por lo tanto el empleo del **AGIP OSO** garantiza la estabilidad del rendimiento y de las pérdidas de carga y la protección contra posibles fenómenos de cavitación.
- **AGIP OSO** se caracteriza por un bajo punto de fluidez crítica que facilita el arranque de las instalaciones hidráulicas también a baja temperatura ambiente, sin presentarse inconvenientes de circulación o de regulación.
- El particular poder anticorrosivo y antiherrumbre del **AGIP OSO**, impide la oxidación de las superficies internas del circuito y evita los inconvenientes de funcionamiento y la degradación del aceite, debido a las partículas metálicas que se formarían en el interior del circuito.
- La notable demulsividad evita la formación de emulsiones estables entre el aceite y el agua que pueda entrar al sistema a través de filtraciones o condensaciones. El producto, por tanto, mantiene su poder lubricante y comportamiento anticorrosivo incluso en estas circunstancias.
- Las propiedades anticorrosivas y la facilidad para liberar el aire evitan dificultades en las bombas y válvulas donde se puedan presentar irregularidades de funcionamiento originadas por la compresibilidad de las burbujas de aire.



AGIP OSO

ESPECIFICACIONES

AGIP OSO satisface las exigencias previstas en las siguientes pruebas y especificaciones:

- DIN 51524, parte 2 HLP
- DENISON HF-2
- AFNOR NF E 48603 HM
- VDMA 24318.
- CETOP RP 91 H HM
- BS 4231 HSD

AGIP OSO son productos aprobados por los siguientes fabricantes:

- HYDROMATIC (REXROTH)
- SAUER.
- LINDE
- ZF TE-ML 12.