



AGIP DICREA SX son lubricantes sintéticos a base de poli-alfa-olefinas (PAO) tratados con aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antidesgaste. Están específicamente desarrollados para la lubricación de los compresores de aire.

CARACTERISTICAS (Valores Tipicos)

AGIP DICREA SX	32	46	68
Viscosidad a 40°C, cSt	31,6	45,3	66,7
Viscosidad a 100°C, cSt	6,1	7,9	10,8
Indice de viscosidad	144	146	153
Punto de fluidez crítica, °C	<-54	<-54	<-54
Punto de inflamación V.A., °C	227	230	235
Oxidación DIN 51532 Parte 2:			
RCC después oxidación, %peso	--	--	0,65
Peso específico 15°C, kg/l	0,831	0,835	0,837

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

-Gracias a la especial base sintética y a la cuidadosa selección del paquete de aditivos, el intervalo de cambio de aceite en los compresores rotativos con AGIP DICREA SX es de tres a cuatro veces superior al intervalo recomendado para aceites minerales, de forma que se reducen las necesidades de mantenimiento.

-Estos lubricantes son muy estables a elevadas temperaturas, de manera que se limita la formación de residuos carbonosos en las partes calientes de los compresores alternativos.

-Las propiedades anticorrosivas del AGIP DICREA SX aseguran que los componentes lubricados estén bien protegidos contra la herrumbre, según queda demostrado por los excelentes resultados obtenidos en el ensayo ASTM-D 665 B.

-Estos aceites están también dotados de propiedades antidesgaste que limitan el desgaste sobre las partes del compresor sometidas a movimientos deslizantes, esta característica es particularmente efectiva en el arranque de los compresores de tornillo.

-Son productos compatibles con los tipos de juntas normalmente utilizadas en los compresores de aire.



AGIP DICREA SX

ESPECIFICACIONES

AGIP DICREA SX cumplen las prestaciones exigidas por las siguientes especificaciones y/o clasificaciones:

- ISO-L-DAB
- ISO-L-DAH
- DIN 51.506 VDL

APROBACIONES Y RECOMENDACIONES

La graduación de viscosidad ISO VG 46 ha sido específicamente diseñada para compresores de tornillo, aunque puede también utilizarse en otros tipos que requieran este grado de viscosidad. Los intervalos de cambio de aceite con los productos AGIP DICREA SX pueden prolongarse a 6.000/ 8.000 horas, operando en condiciones normales. Sin embargo, cuando las condiciones de servicio sean severas, los aceites deberían cambiarse al menos una vez al año.

La graduación ISO 68 ha sido probada con buenos resultados en turbosoplantes del fabricante ABB. Las otras graduaciones se han probado con óptimos resultados en compresores de paletas y alternativos fabricados por empresas líderes en el sector.