



AGIP Dicrea son productos destinados a la lubricación de los compresores de aire (rotativos y alternativos). Las graduaciones más fluidas (ISO 32, 46, 68) están formulados con bases Grupo II, mientras el resto utiliza bases parafínicas de elevada calidad. Toda la serie contiene aditivos antioxidantes, antiherrumbre y antidesgaste.

CARACTERÍSTICAS (Valores Típicos)

| AGIP Dicrea | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Viscosidad a 100 °C, cSt | 5,5 | 7,1 | 8,9 | 10,9 | 14,3 | 18,2 | 24,6 |
| Viscosidad a 40 °C, cSt | 30 | 45 | 64 | 96,2 | 147 | 204 | 300 |
| Índice de viscosidad | 118 | 116 | 114 | 97 | 94 | 98 | 98 |
| Punto inflamación V.A., °C | 220 | 230 | 240 | 258 | 265 | 278 | 280 |
| Punto fluidez crítica, °C | -15 | -15 | -15 | -12 | -9 | -9 | -7 |
| Incremento RCC después oxidación (DIN 51532, II), %p | 0,4 | 0,5 | 1,0 | 1,1 | 1,2 | --- | --- |
| Densidad a 15°C, kg/ l | 0,850 | 0,856 | 0,861 | 0,880 | 0,893 | 0,894 | 0,902 |

PROPIEDADES Y PRESTACIONES

-**AGIP Dicrea** son lubricantes particularmente estables a las altas temperaturas, como demuestra los bajos valores de residuo carbonoso obtenidos en la prueba de oxidación DIN 51532, parte 2 (POT); por tanto no forman gomas ni depósitos carbonosos en las partes calientes del compresor evitando encolamientos, obstrucciones de válvulas, etc.

-No forman depósitos a temperaturas medias, tal como se demuestra en la prueba R.O.C.O.T (prueba especial de oxidación para evaluar la resistencia a la oxidación de los aceites destinados a los compresores rotativos de tornillo y paletas). Por tanto tienen una larga duración.

-No permiten la formación de herrumbre; pasando el ensayo ASTM D-665, A/ B.

-**AGIP Dicrea** son aceites antidesgaste, superando el estadio 9 de la prueba FZG. Esta propiedad es esencial para la lubricación de los compresores rotativos que son más propensos al desgaste que los alternativos, debido a la forma de transmitir la energía.

-Son también compatibles con las gomas normalmente utilizadas en los compresores de aire.



AGIP Dicrea

APLICACIONES

AGIP Dicrea están recomendados para la lubricación de los compresores con temperaturas finales del aire comprimido particularmente elevadas (200° C ó más).

AGIP Dicrea 32, 46 y 68 están especialmente desarrollados para los compresores rotativos (de tornillo y de paletas).

AGIP Dicrea 320 está especialmente formulado para los compresores de paletas PNEUMOFOR serie F.

ESPECIFICACIONES y APROBACIONES

AGIP Dicrea responden a las siguientes especificaciones y clasificaciones:

- ISO-L-DAB - para compresores alternativos - Dicrea 32 al 150
- ISO-L-DAA - para compresores alternativos - Dicrea 32, 68
- ISO-L-DAH - para compresores rotativos - Dicrea 32 al 150
- ISO-L-DAG - para compresores rotativos - Dicrea 100 al 320
- DIN 51506 VDL - Dicrea 32 al 150
- DIN 51506 VBL - Dicrea 220, 320

AGIP Dicrea están explícitamente recomendados o aprobados por los siguientes fabricantes:

- BOGE (Dicrea 100, 150)
- HATLAPA (Dicrea 100)
- KAESER (Dicrea 150)
- Neuman & Esser (Dicrea 100, 150, 220)
- Neuenhauser Kompressorenbau GMBH (Dicrea 150)
- NUOVO PIGNONE (Dicrea 100, 150, 220)
- J.P. Sauer & Sohn (Dicrea 100)