



Productos 100% Sintéticos

- **Serie DSL®**
- **Lubricant Coolant**
- **Supra® Coolant**
- **Supra®-32**
- **AU-46**
- **Serie SH®**
- **Ultima & Ultima 68**
- **Serie Grado Alimenticio**

Semi-Sintético

- **Serie PS**

Mezcla Sintética

- **Serie TM**

Lubricantes Sintéticos adicionales para otras aplicaciones

**Compresores de Aire,
Gas & Refrigeración**

Herramientas Neumáticas

Bombas de Vacío

Turbinas

Sopladores

Cadenas de Hornos

Fluidos de Enfriamiento

Fluidos de Barrera



**ISO 9001: 2000 & 14001
Registrado**

Compresores para Refrigeración con Amoniac y R22

Serie RHT

Beneficios de los productos de la Serie RHT

- Diseñados para compresores de amoniac con baja temperatura en el evaporador y otras aplicaciones de compresores para refrigeración
- Formulados con bases hidrotratadas altamente refinadas que brindan ventajas de rendimiento superior a los aceites naftenicos.
- Permanecen en el compresor y no son arrastrados con el amoniac a las líneas del lado frío del sistema donde pueden afectar la eficiencia de la unidad
- Reducen el consumo de energía por medio de fricción reducida y mayor eficiencia del sistema
- Menor tendencia a formar espuma
- Excelente estabilidad química y térmica
- Consumo de lubricante reducido e intervalo de cambio extendido
- Mayor limpieza y eficiencia en el sistema

La serie RHT son recomendados para su uso en las siguientes aplicaciones:

Compresores a pistón y de tornillo para servicio con amoniac (RHT-46, 68 y 100)

Compresores a pistón y de tornillo para servicio con R22 (RHT-32)

Compatibilidad con Materiales

Los lubricantes de la Serie Summit RHT son compatibles con otros aceites minerales e hidrotratados que se usan en compresores de refrigeración para servicio con amoniac y R22. También, son compatibles con sellos y elastómeros comúnmente usados en este tipo de compresores incluyendo H-NBR, Neopreno y Buna-N.

Summit Industrial Products es reconocido como un líder en la industria de la tecnología para lubricación industrial. Summit es una subsidiaria de Klüber Lubrication, quien es un líder mundial en la fabricación de productos especializados y de alto rendimiento como grasas, aceites, engrudos y revestimientos.

P.O. Box 131359 • Tyler, TX 75713
Tel. 1-903-534-8021 • Fax 1-903-534-3753
www.klsummit.com



March 28, 2005

P.O. Box 131359 • Tyler, CR 2120, Texas 75713, Phone 903.534.8021 • Fax 903.581.4376

Datos del Producto



NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of May 13, 2002.

COMPRESORES DE REFRIGERACION

SERIE RHT

La serie Summit RHT son lubricantes inertes altamente refinados, y doble hidrogenados para compresores de amoníaco y otros gases refrigerantes como R22.

Además de ser de gran beneficio en el área de mejorada eficiencia y mayor productividad, las ventajas en el rendimiento de la Serie Summit RHT comparada con lubricantes nafténicos son:

- *Menos reposición y arrastre de aceite*
- *Superior limpieza en el sistema*
- *Superior estabilidad química y térmica*
- *Menos desgaste y espuma*
- *Cambios de aceite prolongados*

Los aceites de la serie Summit RHT son especialmente aptos para compresores tipo rotativo y recíproco para refrigeración con amoníaco y R22. Son compatibles con otros aceites a base PAO, nafténico, alquil-benceno (AB) y parafínico doble hidrogenados para su uso con amoníaco. RHT-32 ha demostrado un excelente desempeño con gas R22. También, son compatibles con todos los sellos y elastómeros comúnmente usados en estos sistemas incluyendo Buna-N, NBR y Neopreno. En caso que existan dudas, no dude en contactar a los técnicos de Summit al 1.903.534.8021.

Propiedades Físicas

SERIE RHT	32	46	68	100
Grado de Viscosidad ISO	32	46	68	100
Gravedad Específica, 60°F	0.8621	0.8671	0.8670	0.8752
Viscosidad				
@ 40°C, cSt	31.18	42.55	70	100.94
@ 100°C, cSt	5.32	6.44	8.8	11.26
Índice de Viscosidad	103	100	98	97
Punto de Fluidez, °C	-33	-33	-30	-30
Punto de Inflamación, °C	229	238	246	268